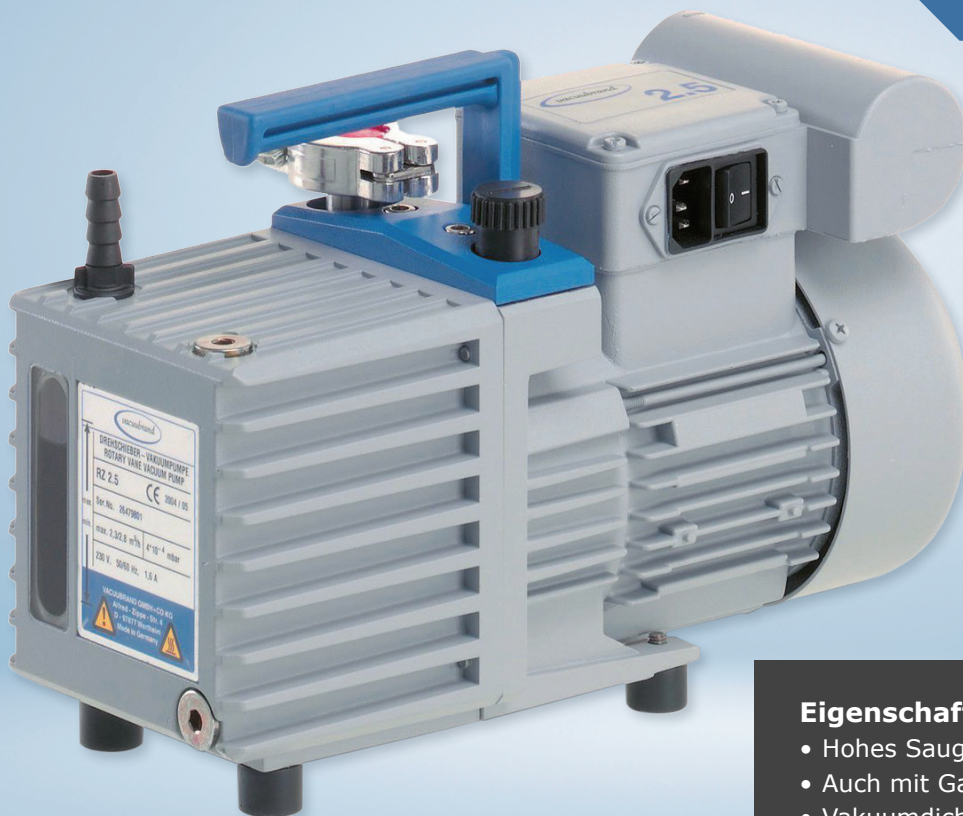


LABORHITS

**Aktionspreis!
bis zu 30 % Rabatt**

Drehschieberpumpe RZ 2.5



Kompakte Bauweise

Geringes Gewicht

Zweistufig

Eigenschaften

- Hohes Saugvermögen bis nahe an das Endvakuum
- Auch mit Gasballast noch sehr gutes Endvakuum
- Vakuumdicht abschaltend ohne Saugstutzenventil
- Lange Ölwechselintervalle durch großes nutzbares Ölvolumen
- Einfache Wartung durch Teleskopbauweise

VACUUBRAND Drehschieberpumpen umfassen ein- und zweistufige Pumpen mit einem Saugvermögen von 2 bis 9 m³/h. Typische Einsatzgebiete für Drehschieberpumpen sind z. B. die Verwendung als Vorpumpen für Turbomolekularpumpen, aber auch vielseitige Anwendungen im chemischen Labor, wie zum Beispiel Gefriertrocknung, Wärmetrocknung und Destillation.

Konstruktive Details und wichtige Eigenschaften: Eine hohe Wasserdampfverträglichkeit, vakuumdicht abschaltende Pumpenaggregate, leistungsfähige Gasballasteinrichtungen u.a. Diese erhöhen das gesamte Leistungspotential der Pumpen, die Lebensdauer der Verschleißteile, vergrößern die Ölwechselintervalle und reduzieren den Serviceaufwand.

Typ	Abmessungen (B x T x H) mm	Förderleistung (50/60 Hz) l / min	Endtotaldruck mbar	Gewicht kg	Stecker	VE	Bestell Nr.	Preis €	Sonderpreis €
RZ 2.5	316 x 125 x 190	38,33 / 46,67	0,002	11,4	CEE	1	9.880 123	2.365,00	1.655,50
RZ 2.5 + FO + VS 16*	316 x 125 x 190	38,33 / 46,67	0,002	12,2	CEE	1	7.300 239	2.700,00	1.890,00

* Paket: RZ 2.5 mit Auspuff-Filter und Absperrventil VS 16

Alle Preise exkl. MwSt.